

# CAJA RECTANGULAR



# CAJA RECTANGULAR

## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Plancha laminada de acero al carbono recubierta con una capa de zinc en ambas caras, mediante un proceso de inmersión en caliente. Según norma ASTM A-653 CS. La capa de Zinc proporciona protección contra la corrosión ambiental.



## PROPIEDADES MECÁNICAS

En su proceso de fabricación la plancha sufre un alargamiento de acuerdo a sus propiedades mecánicas:

TIPO	F kg/mm <sup>2</sup>	R kg/mm <sup>2</sup>	A %	NORMA EQUIVALENTE
ASTM A-653 CS	-	28* min	30* min	IRAM IA5 U 500-214

A: Alargamiento F: Límite de Fluencia R: Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m<sup>2</sup>). También G-40 (120 gr/m<sup>2</sup>) y G-90 (270gr/m<sup>2</sup>).

\* Referencial

## DESCRIPCIÓN DE LA FABRICACIÓN

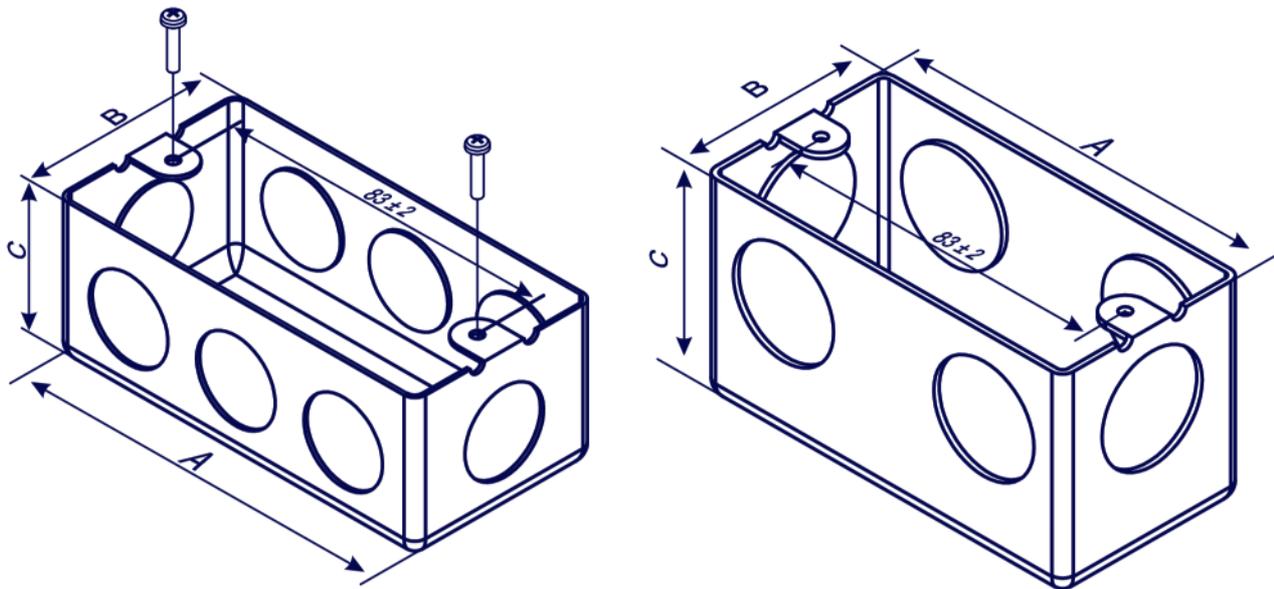
Las cajas de empotramiento rectangular FABET son fabricadas en plancha Pre-Galvanizada, pasan por un proceso de embutido, troquelado, dobléz y roscado, de acuerdo a la caja según norma (ITINTEC 370.040. ) las cajas cuentan con dos orejas interiores las cuales son de una sola pieza. La caja cumplen la función de facilitar la instalación y el halado de cables o conductores.

Las cajas de empotramiento rectangular se clasifican en livianas, semipesadas y pesadas son fabricadas con planchas de 0.3mm, 0.6mm, 0.9mm, 1.2mm, 1.5 mm y 2.0mm de espesor.

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

poseen orificios troquelados con tapas de fácil remoción, para la ubicación de tuberías eléctricas o su fijación con tuercas tipo conector, usado generalmente para la instalación de tomacorrientes y fijación de interruptores .

## DIMENSIONES



CÓDIGO	C.FABRICANTE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PLANCHA	C/SALIDA
17454	FBT-5010	100	50	40	1/32	1/2"
3929	FBT-077	100	50	40	1/27	1/2"
3930	FBT-078	100	50	40	1/20	1/2"
3926	FBT-074	100	50	40	1/27	3/4"
3927	FBT-075	100	50	40	1/20	3/4"
3964	FBT-157	100	50	40	1/20	3/4"
3928	FBT-076	100	50	40	1/16	3/4"
4033	FBT-2778	100	50	40	1/16	3/4"